

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ.
II. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ.
Кемеровская область**

ТЕРп-08-2001

Часть 08. ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Понятия расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Примы затраты (оплата труда пусконаладочного персонала, руб.	Затраты труда чел.-ч.
1	2	3	4
ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНОЙ ОБРАБОТКИ ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ И ПЕРЕРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ СЫРЬЕ			
Раздел 1. СТАНКИ ОКОРОЧНЫЕ			
Таблица 08-01-001 Барабаны корообдирочные. Измеритель: 1 компл.			
Барабан корообдирочный с загрузно-разгрузочными устройствами, тип:			
08-01-001-01	КБ-100-01, КБС-425 <i>(зона: 1-7)</i>	6488,88	480
08-01-001-02	фирмы «Конев» <i>(зона: 1-7)</i>	4920,73	364
Таблица 08-01-002 Станки окорочные. Измеритель: 1 шт.			
Станок окорочный, тип:			
08-01-002-01	ОК40-2 <i>(зона: 1-7)</i>	851,67	63
08-01-002-02	ОК63-2, ОК63Ф-2, УК-26МХ <i>(зона: 1-7)</i>	1203,15	89
08-01-002-03	ОК80-2, УК-26МХ1300, ЦЛС-112 опилиндровочный, 20К40-1 двухроторный <i>(зона: 1-7)</i>	1487,04	110
08-01-002-04	20К63-1 двухроторный <i>(зона: 1-7)</i>	1784,44	132
08-01-002-05	УК600, УК-800 <i>(зона: 1-7)</i>	2433,33	180
08-01-002-06	фирмы «Пикольсон» <i>(зона: 1-7)</i>	297,41	22
Раздел 2. РАМЫ ЛЕСОПИЛЬНЫЕ			
Таблица 08-01-007 Рамы лесопильные одноэтажные. Измеритель: 1 компл.			
Рама лесопильная одноэтажная:			
08-01-007-01	с механизированной тележкой и рольгангом, тип Р63-6 <i>(зона: 1-7)</i>	3136,29	232
08-01-007-02	с механизированной тележкой и рольгангом, тип Р80-2		278

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямая оплата (оплата труда посредствующего персонала), руб.	Выплаты труда чел.-ч
1	2	3	4
	(зона: 1-7)	3758,14	
08-01-007-03	для коротких бревен, с конвейером, тип РК63-2		179
	(зона: 1-7)	2419,81	
Таблица 08-01-008 Рама лесопильные двухэтажные.			
Измеритель: 1 компл.			
Рама лесопильная двухэтажная, тип:			
08-01-008-01	2Р63-1 с манипулятором и рольгангом; 2Р63-2 с механизмом автоматического центрирования брусьев и рольгангом		482
	(зона: 1-7)	6515,92	
08-01-008-02	2Р100-1 с загрузочной тележкой и рольгангом; 2Р100-2 с механизмом автоматического центрирования брусьев и рольгангом		487
	(зона: 1-7)	6583,51	
Таблица 08-01-009 Рама лесопильные тарные, передвижные, горизонтальные.			
Измеритель: 1 шт.			
Рама лесопильная:			
08-01-009-01	тарная, тип РТ-40		133
	(зона: 1-7)	1797,96	
08-01-009-02	тарная, тип РТ-63		187
	(зона: 1-7)	2527,96	
08-01-009-03	передвижная, тип РПМ-2; горизонтальная, тип РГ-130-2		93
	(зона: 1-7)	1257,22	
Раздел 3. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ БРЕВЕН			
Таблица 08-01-014 Станки ленточнопильные.			
Измеритель: 1 шт.			
Станок ленточнопильный для бревен:			
08-01-014-01	вертикальный, тип ЛБ-240		127
	(зона: 1-7)	1720,46	
08-01-014-02	горизонтальный, тип ЛГ-190-1		80
	(зона: 1-7)	1083,75	
08-01-014-03	горизонтальный, тип СКС-Р		149
	(зона: 1-7)	2018,49	
08-01-014-04	делительный, тип ЛД-125-2		96
	(зона: 1-7)	1300,50	
Раздел 4. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ РАСПИЛОВКИ БРЕВЕН И ПИЛОМАТЕРИАЛОВ			
Таблица 08-01-020 Станки продольно-распиловочные.			
Измеритель: 1 шт.			
Станок продольно-распиловочный для распиловки бревен и пиломатериалов:			
08-01-020-01	однопильный, тип ЦДТ6-4		82
	(зона: 1-7)	1097,64	
Измеритель: 1 компл.			
08-01-020-02	с манипулятором и рольгангом двенадцатипильный, тип Ц12Д-1М		192
	(зона: 1-7)	2570,07	
08-01-020-03	с манипулятором и рольгангом восьмипильный, тип Ц8Д-8М		145

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямая зарплата (оплата труда постоянного персонала), руб.	Затраты труда мел.-ч
1	2	3	4
	(зона: 1-7)	1940,94	
Таблица 08-01-021 Станки круглопильные. Измеритель: 1 шт. Станок круглопильный для распиловки бревен и пиломатериалов, тип:			
08-01-021-01	Ц5Д-8 для обрезки и раскря пиломатериалов с реечно-отделительным устройством (зона: 1-7)	1418,89	106
08-01-021-02	Ц2Д-7А обрезной с механизированным разборщиком пачек и реечно-отделительным устройством (зона: 1-7)	1874,01	140
08-01-021-03	Ц2Д-1Ф фрезерно-обрезной (зона: 1-7)	1780,31	133
08-01-021-04	ЦР-4А ребровый (зона: 1-7)	870,08	65
08-01-021-05	ЦКБ40-01 торцовочный (зона: 1-7)	588,98	44
Раздел 5. МАШИНЫ РУБИТЕЛЬНЫЕ			
Таблица 08-01-025 Машины рубительные. Измеритель: 1 шт. Машина рубительная, тип:			
08-01-025-01	МРН-150 (МРНП-150); R-R-8-3000 фирмы «Раума-Репода»; ТР1020-1400 фирмы «Раунте» барабанная; РР-300 (зона: 1-7)	7205,92	464
08-01-025-02	МРН-100; РР-150 (зона: 1-7)	5979,05	385
08-01-025-03	МРН-50; МРГ-40Н; Т1500SR (зона: 1-7)	4659,00	300
08-01-025-04	МРНП-30Н; МРНП-10; МРНП-10-1 (зона: 1-7)	1941,25	125
08-01-025-05	МРГП-20П; МРГ-20П (зона: 1-7)	2143,14	138
08-01-025-06	МРГС-5 передвижная; «Кархула 312» фирмы «Альстрем» передвижная (зона: 1-7)	2873,05	185
Таблица 08-01-026 Мельницы молотковые, установки дробильные. Измеритель: 1 компл.			
08-01-026-01	Мельница молотковая, тип ММ-01-1; ММ-02-1; ММ-03 (зона: 1-7)	1677,24	108
08-01-026-02	Установка дробильная с тросовым транспортером, тип ДУ-2А (зона: 1-7)	2018,90	130
Таблица 08-01-027 Станки древокольные. Измеритель: 1 компл. Станок древокольный, тип:			
08-01-027-01	КП-8, цепной, с загрузочным устройством (зона: 1-7)	776,50	50
Измеритель: 1 шт.			
08-01-027-02	КГ-8А, гидравлический (зона: 1-7)	900,74	58
08-01-027-03	ГКУ-1, с удалением гнили		65

Номера расценок	Наименование и технические характеристики оборудования	Прямая оплата (оплата труда постоядного персонала), руб.	Выплаты труда чел.-ч
1	2	3	4
	(зона: 1-7)	1009,45	
Таблица 08-01-028 Станки древошерстные.			
Измеритель: 1 шт.			
08-01-028-01	Станок древошерстный, тип СД-3М	(зона: 1-7) 900,74	58
Раздел 6. ЛИНИИ ДЛЯ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА			
Таблица 08-01-033 Линии ленточнопильные.			
Измеритель: 1 компл.			
Линия ленточнопильная для лесопильного производства, тип:			
08-01-033-01	ЛБЛП25К-1	(зона: 1-7) 7041,12	480
08-01-033-02	ЛБЛ150-1Б, для продольной распиловки бревен, с программным управлением	(зона: 1-7) 8801,40	600
Таблица 08-01-034 Линии агрегатной переработки бревен.			
Измеритель: 1 компл.			
Линия агрегатной переработки бревен для лесопильного производства, тип:			
08-01-034-01	ЛАПБ-2	(зона: 1-7) 16634,65	1134
08-01-034-02	ЛАПБ-3, с программным управлением	(зона: 1-7) 22106,18	1507
Таблица 08-01-035 Линии фрезерно-пильные.			
Измеритель: 1 компл.			
Линия фрезерно-пильная для лесопильного производства:			
08-01-035-01	первого ряда для распиловки бревен, тип ЛФП-2	(зона: 1-7) 11955,24	815
08-01-035-02	второго ряда для распиловки брусков, тип ЛФП-3	(зона: 1-7) 13495,48	920
Таблица 08-01-036 Линии обрезки досок.			
Измеритель: 1 компл.			
08-01-036-01	Линия обрезки досок для лесопильного производства, тип ЛОД-1П	(зона: 1-7) 8566,70	584
Таблица 08-01-037 Линии торцовки сырых пиломатериалов.			
Измеритель: 1 компл.			
08-01-037-01	Линия торцовки сырых пиломатериалов для лесопильного производства, тип ЛТ-1	(зона: 1-7) 8097,29	552
Таблица 08-01-038 Линии сортировки и пакетирования пиломатериалов.			
Измеритель: 1 компл.			
Линия сортировки и пакетирования пиломатериалов для лесопильного производства:			
08-01-038-01	сырых по сечению, автоматическая, тип ЛССА-18Т	(зона: 1-7) 22150,19	1510
08-01-038-02	сырых по сечению, автоматическая, тип ЛССАФ-30Ф, с программным управлением (30 карманов)	(зона: 1-7) 27137,65	1850
08-01-038-03	сырых, фирмы «Валмет»	(зона: 1-7) 48407,70	3300

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямая зарплата (оплата труда основного производственного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч
1	2	3	4
08-01-038-04	сушильн., фирмы «Валмет» (зона: 1-7)	36085,74	2460
Таблица 08-01-039 Линии сортировки сырых пиломатериалов. Измеритель: 1 компл.			
08-01-039-01	Линия сортировки сырых пиломатериалов для лесопильного производства с накопителем для толстых досок, тип ЛСП-21 (21 сортировочное место) (зона: 1-7)	8566,70	584
Таблица 08-01-040 Линии формирования сушильных и транспортных пакетов. Измеритель: 1 компл.			
Линия формирования для лесопильного производства:			
08-01-040-01	сушильных пакетов досок для искусственной и комбинированной сушки, тип ПФЛ 1,5-1 (ПФЛ-1) (зона: 1-7)	25964,13	1770
08-01-040-02	транспортных пакетов, тип ПФЛ-2 (зона: 1-7)	22883,64	1560
Таблица 08-01-041 Агрегаты кромкообрезные. Измеритель: 1 компл.			
08-01-041-01	Агрегат кромкообрезной автоматический для лесопильного производства, тип АСУ-600 фирмы «Альстрем» (зона: 1-7)	10708,37	730
ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ОТДЕЛКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ			
Раздел 1. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ			
Таблица 08-02-001 Станки прирезные. Измеритель: 1 шт.			
Станок прирезной:			
08-02-001-01	однопильный, тип ЦДК5-3 (зона: 1-7)	843,31	63
08-02-001-02	десятипильный, тип ЦМР-3 (зона: 1-7)	1191,34	89
Таблица 08-02-002 Станки торцовочные и концеравнительные. Измеритель: 1 шт.			
08-02-002-01	Станок торцовочный, тип ЦПА40-2; ЦТ-40 (зона: 1-7)	548,82	41
08-02-002-02	Станок концеравнительный, тип Ц2К12Ф-1; Ц2К20Ф-1 (зона: 1-7)	843,31	63
08-02-002-03	Станок концеравнительный для обработки паркетной фрезой, тип ПАРК-10 (зона: 1-7)	950,39	71
Таблица 08-02-003 Станки форматно-обрезные. Измеритель: 1 шт.			
Станок форматно-обрезной:			
08-02-003-01	одиннадцатипильный, тип ЦТМФ (зона: 1-7)	4390,54	328
08-02-003-02	тип ЦФ2М (зона: 1-7)	1579,52	118
08-02-003-03	четырепильный, тип ЦТЧФ		133

Номера расценок	Наименование и технические характеристики оборудования	Прямая оплата (оплата труда поставляющего персонала), руб.	Выплаты труда чел.-ч
1	2	3	4
	(зона: 1-7)	1780,31	
08-02-003-04	для раскроя облицованных плит, тип ПРЛ20 (зона: 1-7)	1499,21	112
Таблица 08-02-004 Станки для продольного раскроя досок на заготовки. Измеритель: 1 шт.			
08-02-004-01	Станок для продольного раскроя досок на заготовки, с механической подачей, тип ЦА2А-1 фирмы «Лаймет-120» (зона: 1-7)	575,59	43
Таблица 08-02-005 Станки автоматические кромкообрезные. Измеритель: 1 шт.			
08-02-005-01	Станок автоматический кромкообрезной, тип А-60 «Альстрем» (зона: 1-7)	963,78	72
Раздел 2. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТОЛЯРНЫЕ			
Таблица 08-02-010 Станки ленточнопильные столярные. Измеритель: 1 шт.			
08-02-010-01	Станок ленточнопильный столярный, тип ЛС80-6С; ажурнообзиковый, тип АЖС-5М (зона: 1-7)	203,20	15
Раздел 3. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ			
Таблица 08-02-015 Станки фуговальные. Измеритель: 1 шт.			
Станок фуговальный:			
08-02-015-01	односторонний, тип СФ6-1 (зона: 1-7)	448,25	31
08-02-015-02	двухсторонний, тип С2Ф4-1; DSZ A-40 (зона: 1-7)	766,37	53
Таблица 08-02-016 Станки фуговально-калевочные и фуговально-рейсмусовые. Измеритель: 1 шт.			
08-02-016-01	Ставок фуговально-калевочный, тип «Уцимат-221В»; G620 «ГУБИШ» (зона: 1-7)	1330,30	92
08-02-016-02	Станок фуговально-рейсмусовый, тип ФР6-1 фирмы «Купфер-Мюре» (зона: 1-7)	1503,82	104
Таблица 08-02-017 Станки рейсмусовые. Измеритель: 1 шт.			
Станок рейсмусовый:			
08-02-017-01	односторонний, тип СР4-1 (зона: 1-7)	737,45	51
08-02-017-02	односторонний, тип RR-061; CP-12-3 (зона: 1-7)	1301,38	90
08-02-017-03	односторонний, тип С2Р8-3 (зона: 1-7)	1185,70	82
08-02-017-04	двухсторонний, тип С2Р12-3; DSNS		149

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямая затрата (оплата труда постоянного персонала), руб.	Затрата труда мел.-ч
1	2	3	4
	(зона: 1-7)	2154,51	
Таблица 08-02-018 Станки строгальные четырехсторонние. Измеритель: 1 шт. Станок строгальный четырехсторонний:			
08-02-018-01	тип С16-1А (зона: 1-7)	1301,38	90
08-02-018-02	фуговально-строгальный, тип С16Ф-1А; с дополнительной калевочной головкой, тип С16-211 (зона: 1-7)	2024,37	140
08-02-018-03	для строжки погонажа, тип С25-3А; С25-4 (зона: 1-7)	2125,59	147
08-02-018-04	для паркетной фрезы, тип ПАРК-9 (зона: 1-7)	1460,44	101
08-02-018-05	тип Н-10-05R «Рауте»; Н-15RT «Рауте» (зона: 1-7)	2241,27	155
Раздел 4. СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ			
Таблица 08-02-023 Станки фрезерные одношпиндельные. Измеритель: 1 шт. Станок фрезерный одношпиндельный:			
08-02-023-01	с механической подачей и шпиндельной кареткой, тип ФСН-11; с верхним расположением шпинделя, тип ВФК-4 (зона: 1-7)	613,62	38
08-02-023-02	карусельный, тип ВФК-2 (зона: 1-7)	726,66	45
Таблица 08-02-024 Станки фрезерно-шлифовальные, -копировальные, -модельные, для обработки рельефных деталей. Измеритель: 1 шт. Станок:			
08-02-024-01	фрезерно-шлифовальный, тип Ф1К-2А; двухшпиндельный, тип Ф2КН-3 (зона: 1-7)	1388,73	86
08-02-024-02	фрезерно-копировальный карусельный, тип КР-1520 (зона: 1-7)	1162,66	72
08-02-024-03	фрезерно-копировальный шестшпиндельный, тип Г6ФК (зона: 1-7)	1388,73	86
08-02-024-04	фрезерно-модельный, тип ФМ63; ФМС-1 (зона: 1-7)	1534,06	95
08-02-024-05	фрезерно-модельный, тип ФМ ² 5 средний (зона: 1-7)	1324,14	82
08-02-024-06	фрезерный четырехшпиндельный с ЧПУ для обработки рельефных деталей, тип В5ФКП (зона: 1-7)	2196,13	136
Раздел 5. СТАНКИ ШИПОРЕЗНЫЕ			
Таблица 08-02-030 Станки шипорезные рамные. Измеритель: 1 шт. Станок шипорезный рамный:			

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямая оплата (оплата труда постоянного персонала), руб.	Выплаты труда чел.-ч
1	2	3	4
08-02-030-01	односторонний, тип ППО10-5 (зона: 1-7)	662,07	41
08-02-030-02	односторонний, тип ППО16-5 (зона: 1-7)	839,70	52
08-02-030-03	двухсторонний, тип ШД10-9; ШД16-9; ТТ А-200 (зона: 1-7)	1582,50	98
08-02-030-04	двухсторонний, тип ПДСТОП с программным управлением (зона: 1-7)	1953,91	121
08-02-030-05	двухсторонний, тип 2 TAS (зона: 1-7)	2050,80	127

Раздел 6. СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ

Таблица 08-02-035 Станки сверлильные и долбежные.

Измеритель: 1 шт.

Станок:

08-02-035-01	сверлильно-пазовальный с наклонным столом, тип СВПГ-3; сверлильный автоматический, тип ДУРА-25 (зона: 1-7)	645,92	40
08-02-035-02	сверлильный многошпиндельный горизонтально-вертикальный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип СГВП-1А (зона: 1-7)	1711,69	106
08-02-035-03	сверлильный многошпиндельный горизонтально-вертикальный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип СГВП-1А, 01; СГВП-3 присадочный (зона: 1-7)	1291,84	80
08-02-035-04	сверлильный для заделки сучьев, тип СВСА-3 (зона: 1-7)	871,99	54
08-02-035-05	цепно-долбежный с автоподачей, тип ДЦА-4 (зона: 1-7)	807,40	50
08-02-035-06	сверлильно-присадочный, тип ДОВЕ/ВХ1 (зона: 1-7)	1566,36	97

Раздел 7. СТАНКИ ТОКАРНЫЕ

Таблица 08-02-040 Станки токарные.

Измеритель: 1 шт.

Станок токарный:

08-02-040-01	с автоподачей, тип ТС63 (зона: 1-7)	620,49	41
08-02-040-02	круглолодочный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип КПА50-1 (зона: 1-7)	771,83	51

Раздел 8. СТАНКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ

Таблица 08-02-045 Станки шлифовальные ленточные.

Измеритель: 1 шт.

Станок шлифовальный:

08-02-045-01	трехленточный, тип ШЛПС-11		47
--------------	----------------------------	--	----

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямая зарплата (оплата труда производственного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч
1	2	3	4
	(зона: 1-7)	711,30	
08-02-045-02	трехленточный, тип ШЛПС-12 (зона: 1-7)	832,37	55
08-02-045-03	ленточный автоматический, тип ХР/НК «Хампель»; ВА2 «Хесеманн» (зона: 1-7)	908,04	60
08-02-045-04	двухленточный автоматический, тип ДВУ-1; ДВУ-2 «Хесеманн» (зона: 1-7)	1392,33	92

Таблица 08-02-046 Станки шлифовальные.

Измеритель: 1 шт.

Станок шлифовальный, тип:

08-02-046-01	ШЛ.3Ц12-3 трехцилиндровый (зона: 1-7)	3526,22	233
08-02-046-02	ШЛ ДБ-5 комбинированный; ШЛ.2В-2 для лакокрасочных покрытий (зона: 1-7)	620,49	41
08-02-046-03	БР-3 «Пауль-Эриет» вальцовый (зона: 1-7)	1089,65	72
08-02-046-04	ТВО-64-2 «Раума-Репола» двухсторонний (зона: 1-7)	5085,02	336

Таблица 08-02-047 Автоматы шлифовальные.

Измеритель: 1 шт.

Автомат шлифовальный, тип:

08-02-047-01	FGA4 «Хесеманн» для особо тонкой шлифовки (зона: 1-7)	1089,65	72
08-02-047-02	LAS2 промежуточный; LSA2 «Хесеманн» продольный (зона: 1-7)	862,64	57
08-02-047-03	KS A2-B «Хесеманн»; KS A4 N «Хесеманн» перекрестного шлифования (зона: 1-7)	1013,98	67

Раздел 9. КЛЕИЛЬНОЕ И ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**Таблица 08-02-052 Станки клеенаносящие.**

Измеритель: 1 шт.

08-02-052-01	Станок клеенаносящий с дозирующими роликами, тип KB9-1; KB14-1; KB18-1; DOVS-130 (зона: 1-7)	745,44	48
--------------	---	--------	----

Таблица 08-02-053 Прессы гидравлические.

Измеритель: 1 шт.

Пресс гидравлический горячий, тип:

08-02-053-01	ДА7441 12-этажный (зона: 1-7)	12128,93	781
08-02-053-02	Д7443 11-этажный (зона: 1-7)	10684,64	688
08-02-053-03	Д7446 12-этажный (зона: 1-7)	13883,82	894
08-02-053-04	Д7247 20-этажный (зона: 1-7)	47055,90	3030
08-02-053-05	ДО336А 12-этажный (зона: 1-7)	15452,35	995
Пресс гидравлический, тип:			
08-02-053-06	ДА4436 10-этажный		1330

Номера раскроя:	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямая з/графа (оплата труда пункладочного персонала), руб.	Выработка чел.-ч
1	2	3	4
	(зона: 1-7)	20654,90	
08-02-053-07	ДА4438 20-этажный (зона: 1-7)	26090,40	1680
08-02-053-08	DOON-50 (зона: 1-7)	14287,60	920
08-02-053-09	П783 1-этажный (зона: 1-7)	6460,48	416
ОТДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ			
Раздел 1. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОКОННЫХ БЛОКОВ			
Таблица 08-03-001 Линии раскроя досок.			
Измеритель: 1 компл.			
Линия раскроя досок:			
08-03-001-01	обрезных, тип ОК201С1 (зона: 1-7)	8424,75	560
08-03-001-02	посообразных, тип ОК270С1 (зона: 1-7)	12065,45	802
Таблица 08-03-002 Линии обработки брусков.			
Измеритель: 1 компл.			
Линия:			
08-03-002-01	сращивания брусков по длине, тип ОК202 (зона: 1-7)	7582,28	504
08-03-002-02	профильной обработки и загибки брусков, с программным управлением, тип ОК203 (зона: 1-7)	14216,77	945
08-03-002-03	обработки брусков и сборки створок, тип ОК209 (зона: 1-7)	15916,76	1058
08-03-002-04	загибки брусков коробок, обработки гнезд и установки фурнитуры, тип ОК205М (зона: 1-7)	33398,12	2220
Таблица 08-03-003 Линии изготовления раскладок и штапиков.			
Измеритель: 1 компл.			
08-03-003-01	Линия изготовления раскладок и штапиков (зона: 1-7)	6815,02	453
Таблица 08-03-004 Линии сборки и спаривания коробок оконных блоков.			
Измеритель: 1 компл.			
Линия:			
08-03-004-01	сборки коробок оконных блоков с переплетами спаренными, тип ОК206С (зона: 1-7)	6769,89	450
08-03-004-02	сборки коробок оконных блоков с переплетами раздельными, тип ОК206Р (зона: 1-7)	7822,98	520
08-03-004-03	спаривания коробок оконных блоков, тип ОК224Р (зона: 1-7)	8274,31	550
Таблица 08-03-005 Линии изготовления и обработки створок.			
Измеритель: 1 компл.			
Линия:			
08-03-005-01	изготовления внутренних створок, тип ОК213С1; наружных створок, тип ОК213С2; форточных створок, тип ОК213Р2		2270

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда постоянного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч
1	2	3	4
	(зона: 1-7)	34150,33	
08-03-005-02	обработки створок по наружному контуру, тип ОК 511	(зона: 1-7)	705
	(зона: 1-7)	10606,16	
08-03-005-03	обработки створок, тип 213 РЗ	(зона: 1-7)	987
	(зона: 1-7)	14848,63	
Таблица 08-03-006 Линии обработки и установки фурнитуры на створках оконных блоков.			
Измеритель: 1 компл.			
08-03-006-01	Линия обработки пилед и установки фурнитуры на створках оконных блоков с переплетами: раздельными, тип ОК212Р; спаренными, тип ОК212С	(зона: 1-7)	1440
	(зона: 1-7)	21663,65	
Таблица 08-03-007 Линии и участки отделки оконных блоков.			
Измеритель: 1 компл.			
08-03-007-01	Линия отделки оконных блоков, тип ОК215	(зона: 1-7)	1700
	(зона: 1-7)	25575,14	
08-03-007-02	Участок отделки и сборки оконных блоков, тип ОК217	(зона: 1-7)	806
	(зона: 1-7)	12125,63	
Раздел 2. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ			
Таблица 08-03-011 Линии сращивания брусков.			
Измеритель: 1 компл.			
08-03-011-01	Линия сращивания брусков по длине, тип ДВ202	(зона: 1-7)	798
	(зона: 1-7)	12005,27	
Таблица 08-03-012 Участки изготовления погонажных деталей (наличников).			
Измеритель: 1 компл.			
08-03-012-01	Участок изготовления погонажных деталей (наличников), тип ДВ210-1	(зона: 1-7)	1146
	(зона: 1-7)	17240,65	
Таблица 08-03-013 Линии зашивки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков.			
Измеритель: 1 компл.			
08-03-013-01	Линия зашивки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков, тип ДВ205А	(зона: 1-7)	580
	(зона: 1-7)	8725,64	
Таблица 08-03-014 Линии сборки коробок дверных блоков и дверных полотен.			
Измеритель: 1 компл.			
Линия сборки:			
08-03-014-01	коробок дверных блоков, тип ДВ206	(зона: 1-7)	222
	(зона: 1-7)	3339,81	
08-03-014-02	дверных полотен, тип ДВ215	(зона: 1-7)	1289
	(зона: 1-7)	19391,97	
Таблица 08-03-015 Линии обработки, облицовки кромок и дверных полотен.			
Измеритель: 1 компл.			
Линия:			
08-03-015-01	обработки кромок дверных полотен, тип ДВ219	(зона: 1-7)	747
	(зона: 1-7)	11238,02	
08-03-015-02	облицовки дверных полотен, тип ДВ216		924

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямая оплата (оплата труда постоянного персонала), руб.	Выплаты труда чел.-ч
1	2	3	4
	(зона: 1-7)	13900,84	
08-03-015-03	облицовки кромок дверных полотен, тип ДВ218	(зона: 1-7)	588
	(зона: 1-7)	8845,99	
Таблица 08-03-016 Участки калибрования, шлифования дверных полотен, изготовления щитов реечного заполнителя.			
Измеритель: 1 компл.			
Участок:			
08-03-016-01	калибрования дверных полотен, тип ДВ528	(зона: 1-7)	676
	(зона: 1-7)	10169,88	
08-03-016-02	шлифования дверных полотен, тип ДВ529	(зона: 1-7)	210
	(зона: 1-7)	3159,28	
08-03-016-03	изготовления щитов реечного заполнителя, тип ДВ223	(зона: 1-7)	441
	(зона: 1-7)	6634,49	
Таблица 08-03-017 Линии обработки гнезд под приборы на дверных полотнах.			
Измеритель: 1 компл.			
08-03-017-01	Линия обработки гнезд под приборы на дверных полотнах, тип ДВ220А	(зона: 1-7)	1008
	(зона: 1-7)	15164,55	
Таблица 08-03-018 Линии изготовления сотового заполнителя.			
Измеритель: 1 компл.			
08-03-018-01	Линия изготовления сотового заполнителя, тип ДВ511	(зона: 1-7)	806
	(зона: 1-7)	12125,63	
Раздел 3. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАРКЕТА			
Таблица 08-03-023 Линии обработки, сборки и шлифования паркетных щитов.			
Измеритель: 1 компл.			
Линия:			
08-03-023-01	обработки деталей и сборки щитов, тип П201	(зона: 1-7)	790
	(зона: 1-7)	11884,92	
08-03-023-02	обработки паркетных щитов, тип П202	(зона: 1-7)	420
	(зона: 1-7)	6318,56	
08-03-023-03	шлифования паркетных щитов, тип П203	(зона: 1-7)	138
	(зона: 1-7)	2076,10	
Таблица 08-03-024 Линии обработки реек и планок.			
Измеритель: 1 компл.			
Линия обработки:			
08-03-024-01	реек, тип П701	(зона: 1-7)	332
	(зона: 1-7)	4994,67	
08-03-024-02	планок, тип П702М	(зона: 1-7)	571
	(зона: 1-7)	8590,24	
Таблица 08-03-025 Линии сборки, обработки и отделки паркетных досок.			
Измеритель: 1 компл.			
Линия:			
08-03-025-01	сборки паркетных досок, тип П705	(зона: 1-7)	525
	(зона: 1-7)	7898,21	
08-03-025-02	механической обработки паркетных досок, тип П706	(зона: 1-7)	1050
	(зона: 1-7)	15796,41	
08-03-025-03	отделки паркетных досок, тип П708		1090

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямая затрата (оплата труда пузовладельческого персонала), руб.	Затрата труда чел.-ч
1	2	3	4
	(зона: 1-7)	16398,18	
Таблица 08-03-026 Участки транспортировки и хранения планок.			
Измеритель: 1 компл.			
08-03-026-01	Участок транспортировки и хранения планок, тип П704М	(зона: 1-7) 14457,48	961
ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОСУШИЛЬНОЕ			
Таблица 08-04-001 Камеры лесосушильные непрерывного действия.			
Измеритель: 1 шт.			
Камера лесосушильная годовой производительностью в условном материале:			
08-04-001-01	до 10000 м ³	(зона: 1-7) 8245,92	541
08-04-001-02	до 20000 м ³	(зона: 1-7) 9389,07	616
08-04-001-03	до 40000 м ³	(зона: 1-7) 11401,02	748
08-04-001-04	до 80000 м ³	(зона: 1-7) 12803,28	840
Таблица 08-04-002 Камеры лесосушильные периодического действия.			
Измеритель: 1 шт.			
Камера лесосушильная периодического действия годовой производительностью в условном материале:			
08-04-002-01	до 2000 м ³	(зона: 1-7) 7041,80	462
08-04-002-02	до 3000 м ³	(зона: 1-7) 6828,42	448
08-04-002-03	до 5000 м ³	(зона: 1-7) 7148,50	469
08-04-002-04	до 5500 м ³	(зона: 1-7) 8093,50	531
08-04-002-05	до 10000 м ³	(зона: 1-7) 9404,31	617
08-04-002-06	до 15000 м ³	(зона: 1-7) 9648,19	633
Таблица 08-04-003 Камеры для сушки лакокрасочных покрытий.			
Измеритель: 1 шт.			
08-04-003-01	Камера сушильная для сушки лакокрасочных покрытий, тип ДМ-20; фирмы «Ой-земан»; СПКБ Ленинград	(зона: 1-7) 11644,89	764
08-04-003-02	Сушилка терморадационная для сушки лакокрасочных покрытий, тип П-708-11/17; ДВ-522-03; ДВ-507-03	(зона: 1-7) 5182,28	340

----- ДЛ Я ДОПОЛНЕНИЙ -----

ТЕРп-2001 Кемеровская область

СОДЕРЖАНИЕ:

Часть 08. ДЕРЕVOOБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ	3
ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНОЙ ОБРАБОТКИ ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ И ПЕРЕРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ СЫРЬЕ	3
Раздел 1. СТАНКИ ОКOROЧНЫЕ	3
Таблица 08-01-001 Барабаны корообдирочные.	3
Таблица 08-01-002 Станки окорочные.	3
Раздел 2. РАМЫ ЛЕСОПИЛЬНЫЕ	3
Таблица 08-01-007 Рамы лесопильные одноэтажные.	3
Таблица 08-01-008 Рамы лесопильные двухэтажные.	4
Таблица 08-01-009 Рамы лесопильные тарные, передвижные, горизонтальные.	4
Раздел 3. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ БРЕВЕН	4
Таблица 08-01-014 Станки ленточнопильные.	4
Раздел 4. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ РАСПИЛОВКИ БРЕВЕН И ПИЛОМАТЕРИАЛОВ	4
Таблица 08-01-020 Станки продольно-распиловочные.	4
Таблица 08-01-021 Станки круглопильные.	5
Раздел 5. МАШИНЫ РУБИТЕЛЬНЫЕ	5
Таблица 08-01-025 Машины рубительные.	5
Таблица 08-01-026 Мельницы молотковые, установки дробильные.	5
Таблица 08-01-027 Станки древокольные.	5
Таблица 08-01-028 Станки древошерстные.	6
Раздел 6. ЛИНИИ ДЛЯ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА	6
Таблица 08-01-033 Линии ленточнопильные.	6
Таблица 08-01-034 Линии агрегатной переработки бревен.	6
Таблица 08-01-035 Линии фрезерно-пильные.	6
Таблица 08-01-036 Линии обрезки досок.	6
Таблица 08-01-037 Линии торцовки сырых пиломатериалов.	6
Таблица 08-01-038 Линии сортировки и пакетирования пиломатериалов.	6
Таблица 08-01-039 Линии сортировки сырых пиломатериалов.	7
Таблица 08-01-040 Линии формирования сушилных и транспортных пакетов.	7
Таблица 08-01-041 Агрегаты кромкообрезные.	7
ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ОТДЕЛКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ	7
Раздел 1. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ	7
Таблица 08-02-001 Станки прирезные.	7
Таблица 08-02-002 Станки торцовочные и копировальные.	7
Таблица 08-02-003 Станки форматно-обрезные.	7
Таблица 08-02-004 Станки для продольного раскроя досок на заготовки.	8
Таблица 08-02-005 Станки автоматические кромкообрезные.	8
Раздел 2. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТОЛЯРНЫЕ	8
Таблица 08-02-010 Станки ленточнопильные столярные.	8
Раздел 3. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ	8
Таблица 08-02-015 Станки фуговальные.	8
Таблица 08-02-016 Станки фуговально-калевочные и фуговально-рейсмусовые.	8
Таблица 08-02-017 Станки рейсмусовые.	8
Таблица 08-02-018 Станки строгальные четырехсторонние.	9
Раздел 4. СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ	9
Таблица 08-02-023 Станки фрезерные одношпиндельные.	9
Таблица 08-02-024 Станки фрезерно-шлифовальные, -копировальные, -модельные, для обработки рельефных деталей.	9
Раздел 5. СТАНКИ ШИПОРЕЗНЫЕ	9
Таблица 08-02-030 Станки шипорезные рамные.	9
Раздел 6. СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ	10
Таблица 08-02-035 Станки сверлильные и долбежные.	10
Раздел 7. СТАНКИ ТОКАРНЫЕ	10
Таблица 08-02-040 Станки токарные.	10
Раздел 8. СТАНКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ	10
Таблица 08-02-045 Станки шлифовальные ленточные.	10
Таблица 08-02-046 Станки шлифовальные.	11
Таблица 08-02-047 Автоматы шлифовальные.	11
Раздел 9. КЛЕЙНОЕ И ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	11
Таблица 08-02-052 Станки клеенаносящие.	11
Таблица 08-02-053 Прессы гидравлические.	11
ОТДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТОЛЯРСКИХ ИЗДЕЛИЙ	12
Раздел 1. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОКОННЫХ БЛОКОВ	12
Таблица 08-03-001 Линии раскроя досок.	12
Таблица 08-03-002 Линии обработки брусков.	12
Таблица 08-03-003 Линии изготовления раскладок и штапиков.	12

Таблица 08-03-004 Линии сборки и спаривания коробок оконных блоков.	12
Таблица 08-03-005 Линии изготовления и обработки створок.	12
Таблица 08-03-006 Линии обработки и установки фурнитуры на створках оконных блоков.	13
Таблица 08-03-007 Линии и участки отделки оконных блоков.	13
Раздел 2. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ	13
Таблица 08-03-011 Линии спаривания брусьев.	13
Таблица 08-03-012 Участки изготовления погонажных деталей (палочников).	13
Таблица 08-03-013 Линии зашивки и установки приборов в брусья коробок дверных блоков.	13
Таблица 08-03-014 Линии сборки коробок дверных блоков и дверных полотен.	13
Таблица 08-03-015 Линии обработки, облицовки кромок и дверных полотен.	13
Таблица 08-03-016 Участки калибрования, шлифования дверных полотен, изготовления щитов реечного заполнителя.	14
Таблица 08-03-017 Линии обработки гнзед под приборы на дверных полотнах.	14
Таблица 08-03-018 Линии изготовления сотового заполнителя.	14
Раздел 3. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАРКЕТА	14
Таблица 08-03-023 Линии обработки, сборки и шлифования паркетных щитов.	14
Таблица 08-03-024 Линии обработки реек и планок.	14
Таблица 08-03-025 Линии сборки, обработки и отделки паркетных досок.	14
Таблица 08-03-026 Участки транспортировки и хранения планок.	15
ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОСУШИЛЬНОЕ	15
Таблица 08-04-001 Камеры лесосушильные непрерывного действия.	15
Таблица 08-04-002 Камеры лесосушильные периодического действия.	15
Таблица 08-04-003 Камеры для сушки лакокрасочных покрытий.	15